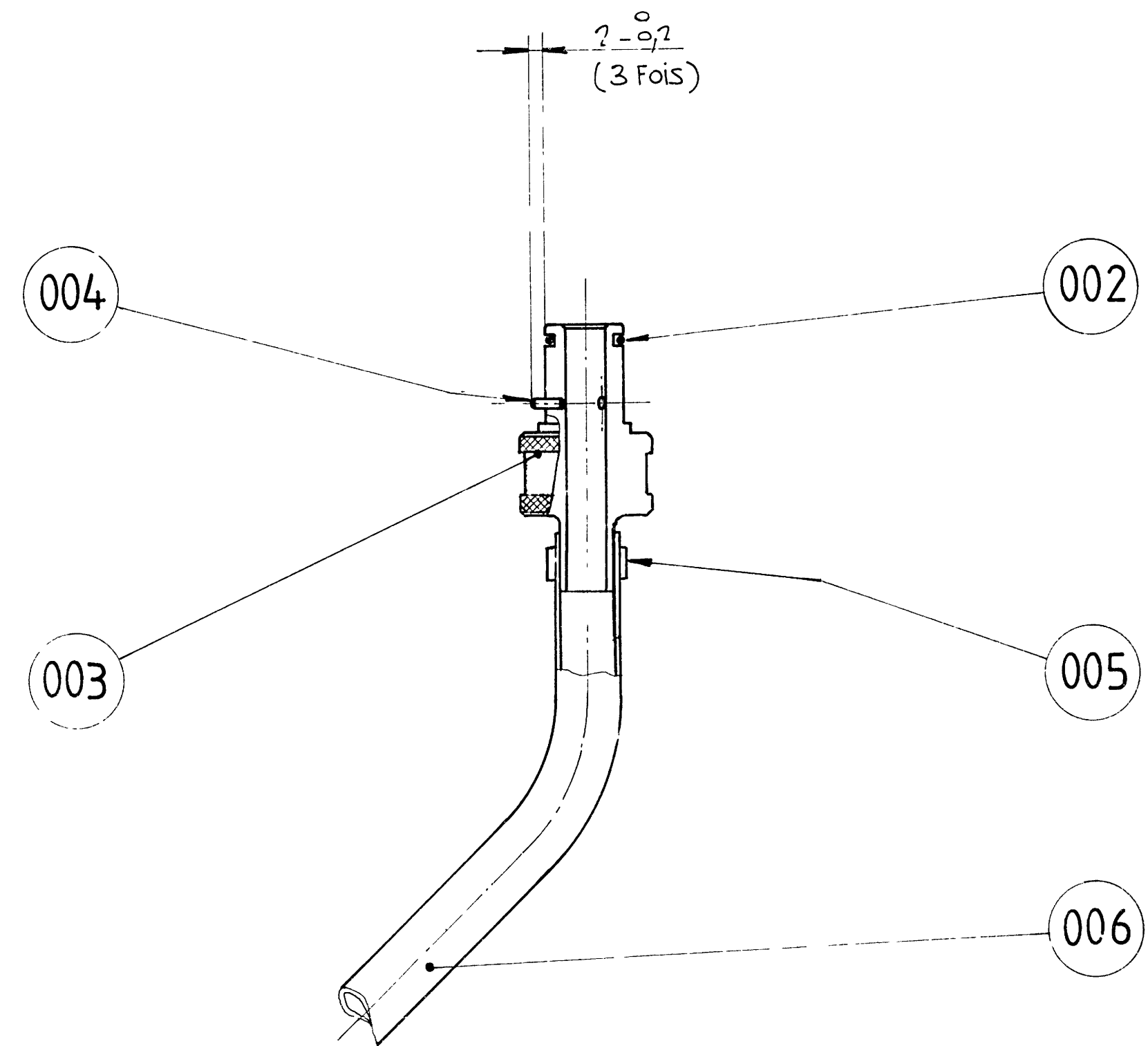
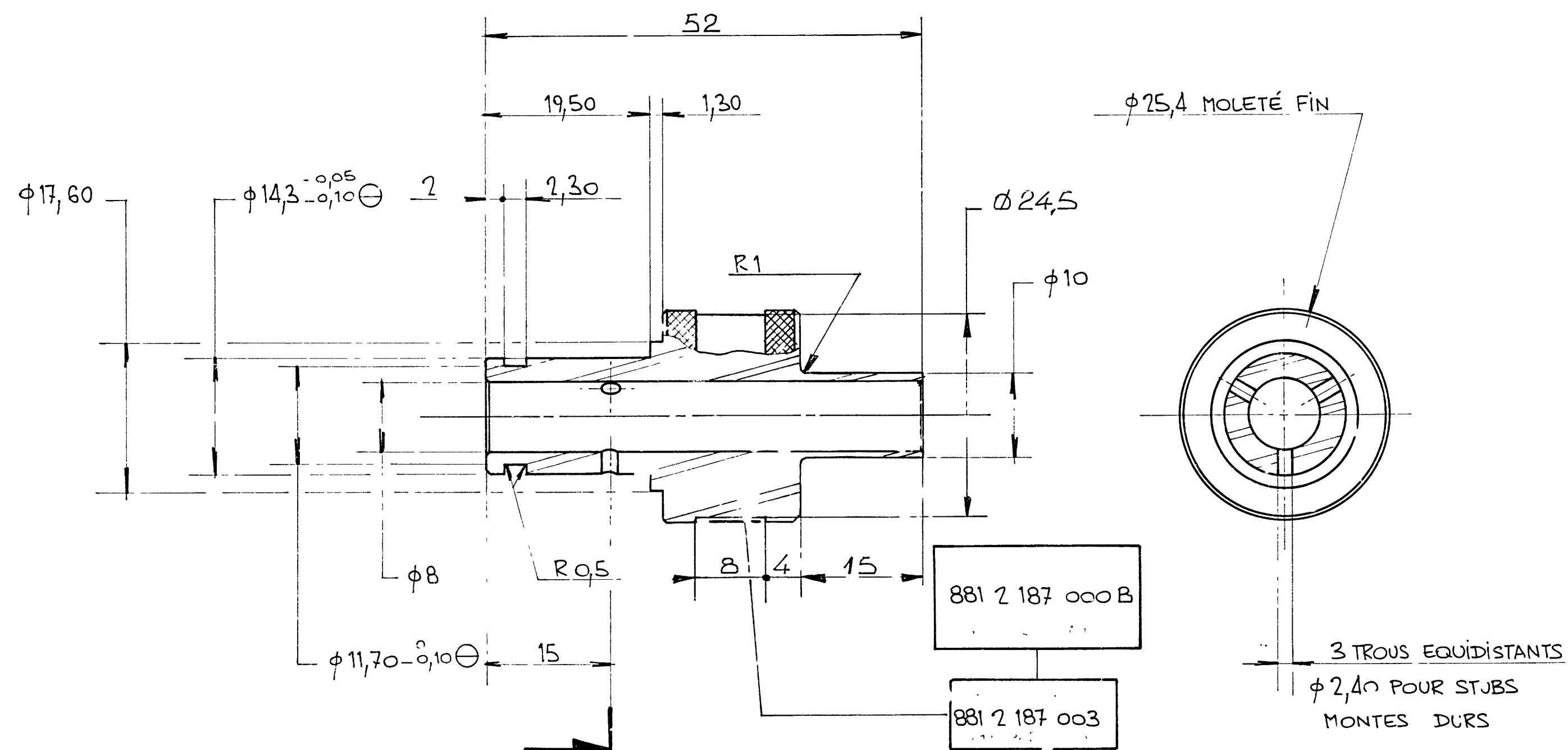


DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE
23.9.93	SEPS FOUCHET	REPERS 3, 4, 5 ET 6 ANNULENT ET REMPLACENT LE REPERE 1.	A
28.1.98	SETA FOUCHET	MODIFIE LE REP 3	B



28.1.98	SETA	COTE 45 → 52 - AJOUTE GORGE LARGEUR B	B
		SUR Ø 24,5	



- CH. NON COTES : 0,5 x 45°
- CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 A 0,3 x 45°
- PROTECTION. OXYDATION ANODIQUE NOIRE.

USINAGE	ECHELLE	SEPS
1,6	2/1	23.9.93
RACCORD	2017 A	881 2 187 003

007					
006	1	TUBE Ø INT 10 LONG : 1 METRE	NOBEL	REF: TUBCLAIRAL	
005	1	COLLIER DE SERRAGE A VIS Ø14	STAUBLI	REF: ABA 13-20	
004	3	ERGOT Ø 2,4 LONG : 4,8	ou EQUIVALENT		
003	1	RACCORD DE VIDANGE	STUBS		
002	1	JOINT Ø INT. 10,8 C 1,8 60 C7	2017 A	OXYD. ANOD. NOIRE	
001	1	RACCORD DE VIDANGE	STD ou T.M	968.180.108.2	
			SOGAUSUD	OL.VDB.3315	
PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
TOLERANCES GENERALES	LONGUEURS	- 0,25	CHANF NON COTES	1 x 45°	CASSER LES ANGLES VIFS 0,2 A 0,3
	ANGLES DROITS	- 10°	RAYONS FEMELLES	R=0,5	MARQUER LES N° SUR LES PIECES SEPARÉES
	AUTRES ANGLES	- 30	NON COTES		
ECHELLE	MACHINE	DESIGNATION	PIECE	N°	PIECE
1/1	ARRIEL				
TUYAUTERIE DE VIDANGE					
OUTILLAGE					
DESSINE PAR	DATE	VERIFIE PAR	TURBOMECA 64511 BORDES		
SEPS	23.9.93				
COTES ET CRITERES REPERS : Ø A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"					
N° 881 2 187 000					IND. 1/1 B